

MBM

UNE QUALITE DE PROFILES POUVANT ETRE REPETEE AVEC PRECISION. AVEC LA MBM.



Là où les presse plieuses manuelles atteignent leurs limites, la MBM vous offre un plus énorme en matière de fonctionnalité et de rentabilité. La MBM est idéale pour l'usinage de tôle mince jusqu'à 1,00 mm de tôle d'acier, la fabrication unitaire répétitive et la fabrication en petites séries. La commande ECT de série permet de répéter facilement les profilés, même complexes.

AVANTAGES

- ✓ **Machine polyvalente** légère pour les tôles fines
- ✓ **Construction robuste** avec des éléments de tablier dimensionnés de manière optimale
- ✓ Qualité de profilé pouvant être répétée avec précision grâce à la **commande ECT**
- ✓ **Gain de temps** grâce à la commande à 1 opérateur
- ✓ **Grand confort de travail** – hauteur de travail ménageant le dos

DONNÉES TECHNIQUES

Sous réserve de modifications

MODÈLE	MBM		250	310
LONGUEUR DE TRAVAIL		mm	2500	3100
PERFORMANCE	Acier (400N/mm ²)	mm	1,00	1,00
	Acier inoxydable (600N/r mm)		0,60	0,60
	Cuivre (300N/mm ²)	mm	1,00	1,00
	Aluminium (250N/mm ²)	mm	1,50	1,50
	Zinc (150N/mm ²)	mm	2,00	2,00
MASSE	Longueur	mm	3325	3825
	Profondeur	mm	1690	1690
	Hauteur totale	mm	1645	1645
POIDS		kg	1700	1860
OBERWANGEN	Hauteur d'ouverture	mm	130	130

COMMANDES

Le site MBMist mit folgenden Steuerungen erhältlich.

- ✓ ECT
-

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Selon le modèle (longueur de travail/commande), l'équipement de série suivant est possible :

- ✓ Rail à arête vive 20° R 1 mm coudé
 - ✓ Rail d'insertion 10 mm
 - ✓ Rail d'insertion 24 mm
 - ✓ Butée de profondeur motorisée 6-750 mm
 - ✓ Commutateur au pied
-

EXTENSIONS - OPTIMISE TES MBM

Selon le modèle (longueur de travail/commande), les extensions suivantes sont possibles :

- ✓ Cisaille à molettes RSL
 - ✓ Doigt de butée conique
 - ✓ Service de conseil sur les rails
-

Tous les détails sur laMBM