MAB

PERFORMANTE ET POLYVALENTE. LA MAB.



Schechtl MAB est la version renforcée de MAX. Elle est construite de manière encore plus massive et présente donc une puissance de pliage plus élevée. Grâce à différentes variantes de commande et possibilités de butée arrière, ainsi qu'à un large choix de rails, le modèle MAB peut être parfaitement adapté aux besoins.

AVANTAGES

- ✓ Polyvalence grâce à de très nombreux accessoires
- ✓ Très grande puissance de pliage
- ✓ Gain de temps grâce à la commande à 1 opérateur

DONNÉES TECHNIQUES

Sous réserve de modifications

MODÈLE	MAB		310	400	200	250
LONGUEUR DE TRAVAIL		mm	3100	4040	2040	2540
PERFORMANCE	Acier (400N/mm²)	mm	2,00	1,50	2,00	1,50
	Acier inoxydable (600N/m	mm	1,25	1,00	1,25	1,00
	Cuivre (300N/mm²)	mm	2,50	2,00	2,50	2,00
	Aluminium (250N/mm²)	mm	3,00	2,00	3,00	2,00
	Zinc (150N/mm²)	mm	3,50	3,00	3,50	3,00
MASSE	Longueur	mm	4360	5300	4080	5020
	Profondeur	mm	2149	2149	1910	1910
	Hauteur totale	mm	1750	1750	1750	1750
POIDS		kg	3500	4150	3450	4100
OBERWANGEN	Hauteur d'ouverture	mm	140	140	140	140

COMMANDES

Le siteMABist mit folgenden Steuerungen erhältlich.

- ✓ CNC S-Touch
- ✓ ECT
- ✓ ST

ÉQUIPEMENT DE SéRIE

Selon le modèle (longueur de travail/commande), l'équipement de série suivant est possible :

- ✓ Rail à arête vive 20° R 1 mm coudé
- ✓ Rail d'insertion 10 mm
- ✓ Rail d'insertion 24 mm
- ✓ Butée de profondeur motorisée 6-750 mm
- ✓ Butée de profondeur motorisée 6-1000 mm
- ✓ Commutateur au pied
- ✓ Deux commutateurs au pied

EXTENSIONS - OPTIMISE TES MAB

Selon le modèle (longueur de travail/commande), les extensions suivantes sont possibles :

- ✓ Cisaille à molettes RSL
- ✓ Butée de profondeur manuelle 750 mm
- ✓ MBA, abaissement motorisé du tablier plieur
- ✓ Doigt de butée conique
- ✓ Logiciel PC-Offline
- ✓ Service de conseil sur les rails
- ✓ Service de conseil sur la butée de profondeur

Tous les détails sur laMAB