MBM

PROFILQUALITÄT PRÄZISE WIEDERHOLBAR. MIT DER MBM.

Wo manuelle Schwenkbiegemaschinen an ihre Grenzen stoßen, bringt dir die MBM ein enormes Plus an Funktionalität und Wirtschaftlichkeit. Die MBM ist ideal für die Dünnblechbearbeitung bis 1,00 mm Stahlblech, wiederkehrende Einzelanfertigungen und Kleinserien-Fertigung. Die serienmäßige ECT Steuerung macht selbst komplexe Profile einfach wiederholbar.

VORTEILE

- ✓ Leichte **Allroundmaschine** für den Dünnblechbereich
- ✓ **Robuste Konstruktion** mit optimal dimensionierten Wangenelementen
- ✓ Profilqualität präzise wiederholbar durch **ECT Steuerung**
- ✓ **Zeitsparende** 1-Mann-Bedienung
- ✓ **Hoher Arbeitskomfort** – rückenschonende Arbeitshöhe

TECHNISCHE DATEN

Änderungen vorbehalten.

MODELL	MBM		250	310
ARBEITSLÄNGE		mm	2500	3100
LEISTUNG	Stahl (400N/mm²)	mm	1,00	1,00
	VA (600N/mm²)	mm	0,60	0,60
	Kupfer (300N/mm²)	mm	1,00	1,00
	Aluminium (250N/mm²)	mm	1,50	1,50
	Zink (150N/mm²)	mm	2,00	2,00
MASSE	Länge	mm	3325	3825
	Tiefe	mm	1690	1690
	Gesamthöhe	mm	1645	1645
GEWICHT		kg	1700	1860
OBERWANGEN	Öffnungshöhe	mm	130	130

STEUERUNGEN

DieMBMist mit folgenden Steuerungen erhältlich.

- ✓ ECT

SERIENAUSSTATTUNG

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) ist folgende Serienausstattung möglich:

- ✓ Scharfschiene 20° R 1 mm gekröpft
- ✓ Einsatzschiene 10 mm
- ✓ Einsatzschiene 24 mm
- ✓ Motortiefenanschlag 6-750 mm
- ✓ Fußschalter

ERWEITERUNGEN - OPTIMIERE DEINE MBM

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) sind folgende Erweiterungen möglich:

- ✓ Rollenschere RSL
- ✓ Konus-Anschlagfinger
- ✓ Beratung Schienen

Alle Details zurMBM

Schechtl Maschinenbau GmbH
Viehhauser Str. 4
D-83533 Edling

(Zentrale) +49 8071 / 5995-0
(Vertrieb) +49 8071 / 5995-111